

Thermo Seal

Heat-weldable membrane

Description

Thermo Seal is a waterproof and heat-weldable geotextile membrane that allows joints to be welded using heat thanks to its high plastic-content core, ensuring continuous and seamless waterproofing. It is composed of multiple layers: a waterproof membrane reinforced with a high-resistance plastic film (PP), coated on both sides with nonwoven polyester and polypropylene fabric, providing high durability and versatility.

Features	Waterproof	Technical data	Weight/m² (gr): 340
	Heat-welded overlaps		Thickness (mm): 0,65
	Reinforced with a high-strength layer		Área (m): 1 × 30, 2 × 20 and 1,5 × 20



Manufacturer

Estil Guru S.L.U

P.I. El Pla C/ Telers, 22 - Apdo. 584, 46870, Ontinyent,
Valencia, SPAIN | www.estilguru.com | guru@estilguru.com
Tel. 0034 96 291 45 11 | Fax. 0034 96 236 90 10

Product

Ref.	Description	Dimensions (m)	Weight (kg)
IR54000	Thermo Seal	1 × 30	11,3
IR53000	Thermo Seal	2 × 20	15
IR52000	Thermo Seal	1,5 × 20	11,3

Thermo Seal

Heat-weldable membrane

Testing table

Essential characteristics in accordance with Annex ZA of the standard

Features	Method	Unit	Tolerance	Value
Water tightness	EN 1928	-	-	Pass
Reaction to fire	EN 13501-5	Class	-	E
Tensile properties:				
Tensile strength: L // T ^{*1}	EN 12311-2 (A)	N/50 mm	-	≥200 // ≥200
Elongation: L // T	-	%	-	≥50// ≥80
Resistance to static load	EN 12730 (B)	Kg	-	≥20
Impact resistance	EN 12691 (B)	mm	-	≥500
Resistance of overlaps:				
Peel resistance	EN 12316-2	N/50 mm	-	PND
Shear resistance	EN 12317-2	N/50 mm	-	PND
Low-temperature foldability	EN 495-5	°C	-	-20
UV + temperature + water exposure	EN 1297	Class	-	PND

*1 Direction: L - longitudinal // T - transversal

Additional normative information:

Visible defects	EN 1850	-	-	Pass
Length	EN 1848-2	m	+5%	20 / 30
Width		m	-0,5% // +1%	1 / 1,5 / 2
Mass per unit area	EN 1849-2	g/m ²	-10 // +10	340
Thickness		mm	-0,03 // +0,06	0,65
Straightness	EN 1848-2	mm	-	≤10
Flatness		mm	-	≤10
Dimensional stability	EN 1107-2	%	-	≤2
Water vapour transmission properties:				
Water vapor resistance factor (μ)	EN 1931 (B)	-	-30% // +30%	8.039
Vapor diffusion (sd value)	EN 1931 (B)	m	-30% // +30%	3,2
Vapor diffusion resistance (Z)	-	MN·s/g	-	16

Vapor barrier in compliance with the requirement of CTE - DB HS 1 (Z > 10 MN·s/g)

Thermo Seal

Heat-weldable membrane

Other features

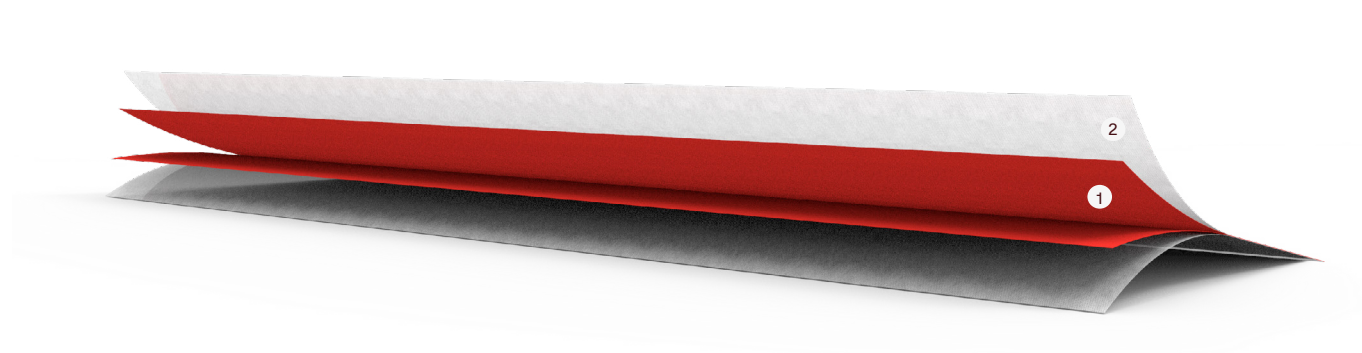
Features	Method	Unit	Tolerance	Value
Root penetration resistance	UNE-CEN/TS 14416	-	-	Pass
Tear resistance: L // T	EN 12310-2	Class	-	E
Indoor air emissions: Class A+ label in compliance with French regulation (Arrêté du 19 avril 2011)				
Total VOC emissions	EN ISO 16000-3 EN ISO 16000-6	N/50 mm	-	≥200 // ≥200
Usage temperatures	-	%	-	≥50// ≥80
Adhesion of C2 cement glue to the membrane after 28 days (14 days under laboratory conditions + 14 days at 70°C)				
Tensile strength	EN 1348	N/mm ²	-	≥0,7
Shear strength	EN 1324	N/mm ²	-	≥1
Water resistance of overlap by welding	-	-	-	Waterproof
Crack bridging	ANSI A118.12	mm	-	≤ 3

This product does not contain hazardous substances.

Composition

Multilayer structure formed by: non-woven / double film sheet / non-woven

Composition of the inner film *1	PP 100 %
Composition of the outer non-woven *2	50% Polyester / 50% Polypropylene



Thermo Seal

Heat-weldable
membrane

Notas y observaciones

Temperatura de termosellado: 270 – 320 °C*

* El rango indicado corresponde a ensayos realizados en condiciones controladas. Se recomienda realizar pruebas previas antes de la soldadura definitiva, ya que la temperatura óptima puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales.

Controles realizados durante la producción y/o al Product acabado

Sistema de verificación de conformidad 2+ según REGLAMENTO (UE) N° 305/2011.

Verificación en cada lote de producción:

- Masa por Unit de superficie, longitud y anchura.
- Defectos visibles.
- Resistencia a la penetración del agua.
- Propiedades de tracción: rotura, alargamiento y resistencia al desgarro.
- Adherencia del geotextil.

Información relativa al uso, manipulación y transporte

Durante su transporte, almacenamiento e instalación se debe manejar cuidadosamente y evitar la exposición al contacto con elementos agudos o con filo que puedan provocar perforaciones, cortes o desgarros.

Es necesario proteger la lámina impermeabilizante THERMO SEAL de la exposición a los rayos UVA. Hay que asegurar la correcta instalación bajo revestimiento cuando se instale en exteriores.

Antes de comenzar la instalación de THERMO SEAL se debe comprobar que el soporte reúne las condiciones necesarias. La superficie debe estar seca, firme, lisa, limpia y con la pendiente adecuada.

Es necesario proteger la lámina para cualquier circulación sobre la misma hasta la colocación de la protección definitiva.

PARA PEGAR THERMO SEAL AL SOPORTE: En soportes tradicionales de obra, utilizar cemento cola tipo C2. Para yeso, antigua cerámica y otros, verificar que el adhesivo elegido es adecuado al soporte. Aplicar siguiendo las instrucciones del fabricante.

PARA PEGAR LOS REVESTIMIENTOS A THERMO SEAL: Para pavimentos cerámicos o similares utilizar cemento cola tipo C2. Para madera, textiles y otros, utilizar un adhesivo adecuado al revestimiento y apto para humedad. Aplicar siguiendo las instrucciones del fabricante. Encontrará información más amplia y detallada en la GUÍA DE INSTALACIÓN EN CUBIERTAS.

PARA PEGAR LAS UNIONES POR SOLAPE: THERMO SEAL admite la realización de las uniones mediante soldadura por aire caliente. Realizar las pruebas necesarias para ajustar las condiciones según el equipo que se utilice. También es posible realizar los solapes con cemento polímero EASEAL o sellador adhesivo tipo W-S MASTIC.

Los datos indicados son de carácter informativo y pueden ser modificados sin previo aviso. Se deben realizar los ensayos que se consideren oportunos a fin de constatar la adecuación del Product al uso al que se pretende destinarlo cuando este difiera de lo expuesto.

