W-S Top

Lámina adherida expuesta















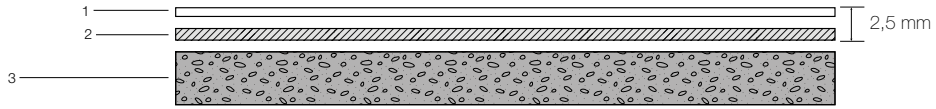




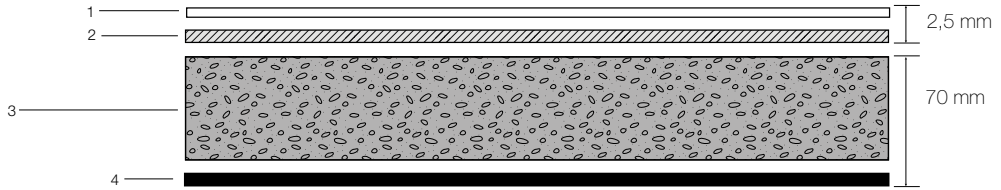
Pieza	Denominación	Material
1	Lámina W-S TOP | W-S TOP membrane | Membrane W-S TOP | Membrana W-S TOP | Guaina W-S TOP	TPO
2	Rejilla W-S TOP | W-S TOP Grate | Grille W-S TOP | Grelha W-S TOP | Griglia W-S TOP	-
3	W-S TOP Passtub Ø90 y Ø110 Horizontal | W-S TOP Passtub Ø90 and Ø110 Horizontal | W-S TOP Passtub Ø90 et Ø110 Horizontal | W-S TOP Passtub Ø90 e Ø110 Horizontal | W-S TOP Passtub Ø90 e Ø110 Orizzontale	TPO
4	W-S TOP Passtub Ø90 y Ø110 Vertical | W-S TOP Passtub Ø90 and Ø110 Vertical | W-S TOP Passtub Ø90 et Ø110 Vertical | W-S TOP Passtub Ø90 e Ø110 Vertical | W-S TOP Passtub Ø90 e Ø110 Verticale	TPO
5	W-S TOP Passtub Ø90 y Ø110 Rectangular | W-S TOP Passtub Ø90 and Ø110 Rectangular | W-S TOP Passtub Ø90 et Ø110 Rectangulaire | W-S TOP Passtub Retangular| W-S TOP Passtub Rettangolare	TPO
6	Refuerzo exterior W-S TOP | W-S TOP external reinforcement | Renfort extérieur W-S TOP Reforço exterior W-S TOP | Rinforzo esterno W-S TOP	TPO
7	Refuerzo interior W-S TOP | W-S TOP internal reinforcement | Renfort intérieur W-S TOP Reforço interior W-S TOP | Rinforzo interno W-S TOP	TPO
8	W-S TOP Vent | W-S TOP Vent | W-S TOP Vent | W-S TOP Vent | W-S TOP Vent	TPO
9	W-S Tack (Adhesivo de poliuretano) | W-S Tack (Polyurethane adhesive) | W-S Tack (Colle polyuréthane) W-S Tack (Adesivo de poliuretano) | W-S Tack (Adesivo poliuretanico)	PU

Aplicación
Application · Application
Aplicação · Applicazione

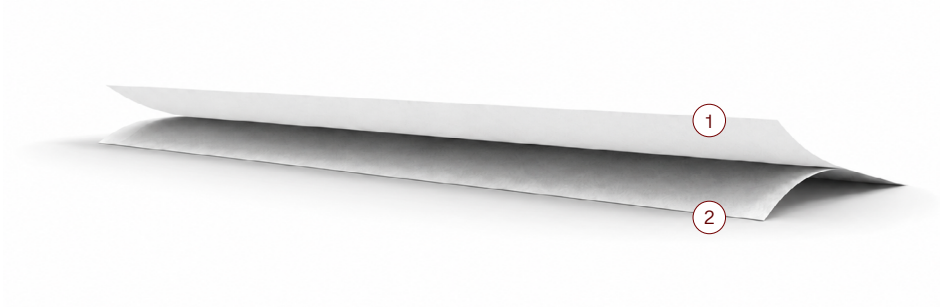
Soporte Nuevo | New Support | Nouveau Support | Suporte Novo | Nuovo Supporto



Soporte Antiguo | Old Support | Ancien Support | Suporte Antigo | Supporte Precedente



1. Lámina W-S TOP | W-S TOP membrane | Membrane W-S TOP | Membrana W-S TOP| Guaina W-S TOP
2. W-S Tack (Adhesivo de poliuretano) | W-S Tack (Polyurethane adhesive) | W-S Tack (Colle polyuréthane) | W-S Tack (Adesivo de poliuretano) W-S Tack (Adesivo poliuretanico)
3. Soporte | Support | Support | Suporte | Supporto
4. Impermeabilización antigua | Old waterproofing | Ancienne étanchéité | Impermeabilização antiga | Vecchia impermeabilizzazione



1. 100% Polipropileno 100% Polypropylene 100 % polypropylène 100% polipropileno 100% polipropilene

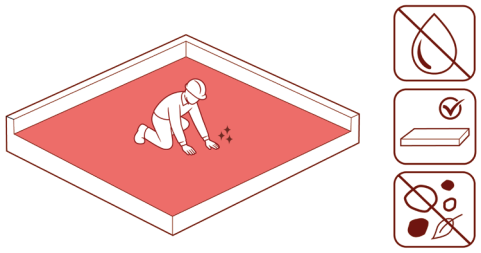
2. Membrana de poliolefinas resistente a los UV *UV-resistant polyolefin membrane* Membrane en polyoléfines résistante aux UV *Membrana de poliolefinas resistente aos raios UV* Membrana in poliolefine resistente ai raggi UV

GURU® waterproofingproducts

Instalación
Installation · Installation
Instalação · Installazione

» Inspección y preparación del soporte Inspection and preparation of the substrate Inspection et préparation du support Inspeção e preparação do suporte Ispezione e preparazione del supporto

A



ES. El instalador debe comprobar que el soporte está seco, fraguado, liso, uniforme y sin cuerpos extraños.

EN. The installer must check that the substrate is dry, fully cured, smooth, even and free of foreign matter.

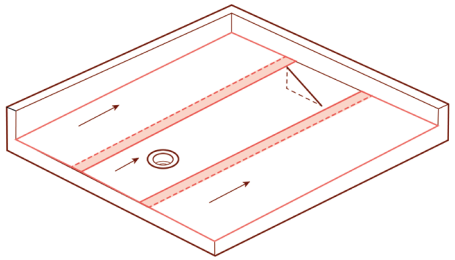
FR. L'installateur doit vérifier que le support est sec, parfaitement durci, lisse, uniforme et exempt de corps étrangers.

PT. O instalador deve verificar se o suporte está seco, curado, liso, uniforme e isento de corpos estranhos.

IT. L'installatore deve verificare che il supporto sia asciutto, maturato, liscio, uniforme e privo di corpi estranei.

» Planteamiento Layout Calepinage Planeamento Posizionamento

1



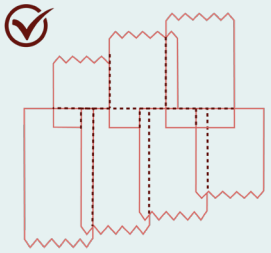
ES. Las láminas deben colocarse preferentemente en dirección perpendicular a la línea de máxima pendiente, empezando desde el punto de menor cota.

EN. The membranes should preferably be laid perpendicular to the line of greatest slope, starting from the lowest point.

FR. Les membranes doivent être posées de préférence perpendiculairement à la ligne de plus grande pente, en commençant par le point le plus bas.étrangers.

PT. As membranas devem ser aplicadas preferencialmente na direção perpendicular à linha de maior pendente, começando pelo ponto de cota mais baixa.

IT. Le membrane devono essere posate preferibilmente in direzione perpendicolare alla linea di massima pendenza, iniziando dal punto a quota più bassa.



ES. Se debe evitar la coincidencia de los solapes de dos hileras transversales consecutivas.

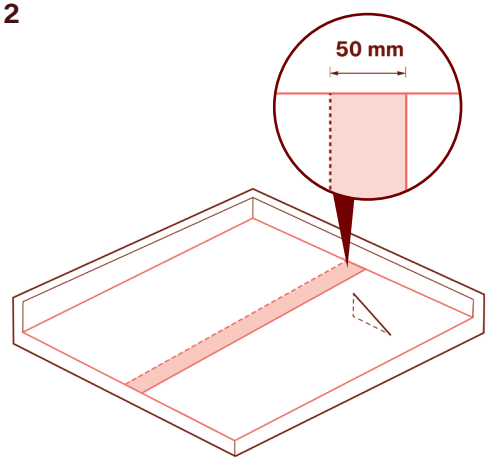
EN. The overlaps of two consecutive transverse rows must not coincide.

FR. Il faut éviter que les recouvrements de deux rangées transversales consécutives coïncident.

PT. Deve evitar-se a coincidência das sobreposições de duas fiadas transversais consecutivas.

IT. Evitare la coincidenza dei sormonti di due file trasversali consecutive.

2



ES. Los solapes se dispondrán a favor de la pendiente, de modo que cada nueva lámina instalada se superpondrá 50mm sobre la anterior.

EN. Overlaps shall be arranged in the direction of the slope, so that each newly installed membrane overlaps the previous one by 50 mm.

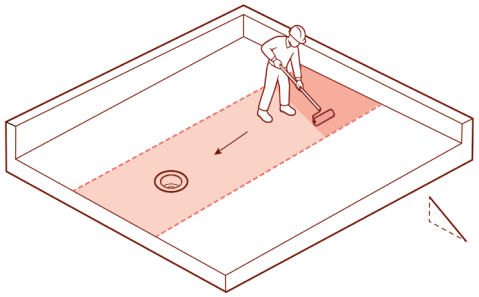
FR. Les recouvrements doivent être disposés dans le sens de la pente, de manière que chaque nouvelle membrane posée recouvre la précédente sur 50 mm.

PT. As sobreposições devem ser dispostas no sentido da pendente, de modo que cada nova membrana instalada se sobreponha 50 mm à anterior.

IT. I sormonti devono essere disposti nel senso della pendenza, in modo che ogni nuova membrana posata si sovrapponga di 50 mm alla precedente.

» Instalación de lámina impermeable Installation of the waterproofing membrane Pose de la membrane d'étanchéité Instalação da membrana impermeabilizante Installazione della membrana impermeabilizzante.

3



ES. Siguiendo las indicaciones del fabricante, aplicar W-S TACK con un rodillo sobre toda la superficie correspondiente al primer tramo de W-S TOP, asegurando una cobertura completa del área y una capa uniforme.

EN. Following the manufacturer's instructions, apply W-S TACK with a roller over the area to be covered by the first section of W-S TOP. The area must be fully covered and the layer must be uniform.

FR. Conformément aux instructions du fabricant, appliquer W-S TACK au rouleau sur la zone à couvrir par le premier lé de W-S TOP. La couverture de la zone doit être complète et la couche uniforme.

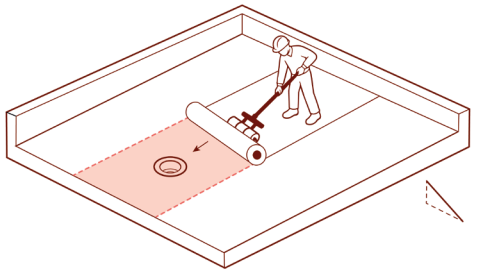
PT. Seguindo as indicações do fabricante, aplicar W-S TACK com um rolo sobre a área a cobrir no primeiro troço de W-S TOP. A cobertura da área deve ser total e a camada uniforme.

IT. Seguendo le indicazioni del produttore, applicare W-S TACK con un rullo sull'area da coprire con il primo tratto di W-S TOP. La copertura dell'area deve essere completa e lo strato uniforme.



W-S Tack (Adhesivo de poliuretano)
W-S Tack (Polyurethane adhesive)
W-S Tack (Colle polyuréthane)
W-S Tack (Adesivo de poliuretano)
W-S Tack (Adesivo poliuretanico)

4



ES. Extender W-S TOP. Con ayuda del rodillo de presión, presionar la lámina contra el soporte ayudando a eliminar burbujas de aire y exceso de material.

EN. Lay out W-S TOP. Using a pressure roller, press the membrane against the substrate to help remove air bubbles and excess material.

FR. Dérouler W-S TOP. À l'aide du rouleau de pression, presser la membrane contre le support afin d'éliminer les bulles d'air et l'excès de matériau.

PT. Estender W-S TOP. Com a ajuda do rolo de pressão, pressionar a membrana contra o suporte, ajudando a eliminar bolhas de ar e excesso de material.

IT. Stendere W-S TOP. Con l'aiuto del rullo di pressione, premere la membrana contro il supporto per eliminare bolle d'aria ed eccesso di materiale.

ES. Es importante ejercer presión en toda la superficie, de modo que todas las fibras de W-S TOP queden completamente embebidas en el adhesivo.

EN. It is important to apply pressure over the entire surface so that all W-S TOP fibres are completely embedded in the adhesive.

FR. It is important to apply pressure over the entire surface so that all W-S TOP fibres are completely embedded in the adhesive.

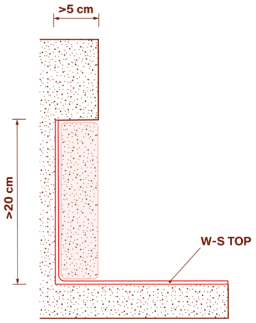
PT. É importante exercer pressão em toda a superfície, de modo que todas as fibras de W-S TOP fiquem completamente embebidas no adesivo.o.

IT. È importante esercitare pressione su tutta la superficie, in modo che tutte le fibre di W-S TOP risultino completamente inglobate nell'adesivo.

5

ES. En el **perímetro, la lámina debe remontar como mínimo 20cm.** *EN. At the* **perimeter, the membrane must form an upstand of at least 20 cm.** FR. En **périphérie, la membrane doit remonter d'au moins 20 cm.** *PT. No* **perímetro, a membrana deve subir no mínimo 20 cm.** IT. En **périphérie, la membrane doit remonter d'au moins 20 cm.**

5. 1



ES. Retranqueo en el paramento vertical de 50 mm mínimo respecto a la cara exterior y relleno del área.

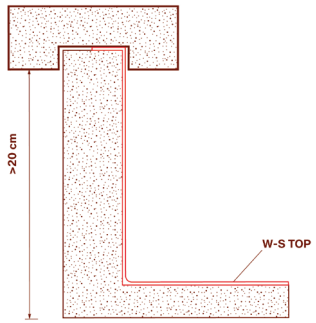
EN. Create a recess in the vertical surface at least 50 mm from the outer face and fill the area.

FR. Réaliser un retrait dans le parement vertical d'au moins 50 mm par rapport à la face extérieure et combler la zone.

PT. Executar um recuo no paramento vertical de, no mínimo, 50 mm relativamente à face exterior e preencher a área.

IT. Realizzare un arretramento nel paramento verticale di almeno 50 mm rispetto alla faccia esterna e riempire l'area.

5. 2



ES. Prolongar la impermeabilización hasta la albardilla y proteger posteriormente con cubremuros.

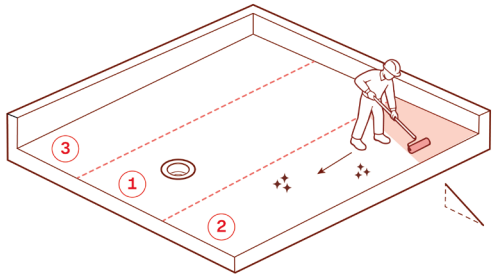
EN. Extend the waterproofing up to the coping and subsequently protect it with a wall coping.

FR. Prolonger l'étanchéité jusqu'au couronnement et la protéger ensuite par un couvre-mur.

PT. Prolongar a impermeabilização até ao coroamento e proteger posteriormente com capeamento de muro.

IT. Prolungare l'impermeabilizzazione fino al coronamento e proteggerla successivamente con una copertina.

6



ES. Aplicar W-S TACK en el área correspondiente al segundo trozo de lámina. La zona a solapar debe quedar completamente limpia*1 para que la soldadura sea efectiva.

EN. Apply W-S TACK to the area corresponding to the second section of membrane. The overlap area must be completely clean*1 to ensure effective welding.

FR. Appliquer W-S TACK sur la zone correspondant au deuxième lé de membrane. La zone de recouvrement doit être parfaitement propre*1 afin de garantir l'efficacité de la soudure.

PT. Aplicar W-S TACK na área correspondente ao segundo troço de membrana. A zona de sobreposição deve ficar completamente limpa*1 para que a soldadura seja eficaz.

IT. Applicare W-S TACK nell'area corrispondente al secondo tratto di membrana. La zona di sovrapposizione deve essere completamente pulita*1 affinché la saldatura risulti efficace.

ES. *1 En caso de ser necesario, utilizar un disolvente de limpieza basado en hidrocarburos alifáticos ligeros (C6-C7), de rápida evaporación y compatible con membranas TPO, para la limpieza y reparación de la zona antes de la soldadura.

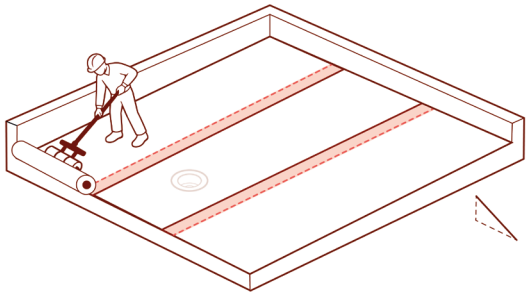
EN. *1 If necessary, use a cleaning solvent based on light aliphatic hydrocarbons (C6-C7), fast-evaporating and compatible with TPO membranes, to clean and prepare the area before welding.

FR. *1 Si nécessaire, utiliser un solvant de nettoyage à base d'hydrocarbures aliphatiques légers (C6-C7), à évaporation rapide et compatible avec les membranes TPO, pour nettoyer et préparer la zone avant le soudage.

PT. *1 Se necessário, utilizar um solvente de limpeza à base de hidrocarbonetos alifáticos leves (C6-C7), de evaporação rápida e compatível com membranas TPO, para a limpeza e preparação da zona antes da soldadura.

IT. *1 Se necessário, utilizar um solvente de limpeza à base de hidrocarbonetos alifáticos leves (C6-C7), de evaporação rápida e compatível com membranas TPO, para a limpeza e preparação da zona antes da soldadura.

7



ES. Repetir el procedimiento hasta cubrir toda la superficie de la cubierta.

EN. Repeat the procedure until the entire roof surface is covered.

FR. Répéter l'opération jusqu'à couvrir toute la surface de la toiture.

PT. Repetir o procedimento até cobrir toda a superfície da cobertura.

IT. Ripetere la procedura fino a coprire l'intera superficie della copertura.

ES. I - La soldadura se realiza mediante aire caliente, con equipo manual o automático.

II - La temperatura de trabajo puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales. Realizar pruebas previamente al soldado de la lámina instalada.

III - Es recomendable redondear los ángulos agudos en solapes transversales con cúter o tijeras.

EN. I - La soldadura se realiza mediante aire caliente, con equipo manual o automático.

II - La temperatura de trabajo puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales. Realizar pruebas previamente al soldado de la lámina instalada.

III - Es recomendable redondear los ángulos agudos en solapes transversales con cúter o tijeras.

FR. I - La soldadura se realiza mediante aire caliente, con equipo manual o automático.

II- La temperatura de trabajo puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales. Realizar pruebas previamente al soldado de la lámina instalada.

III- Es recomendable redondear los ángulos agudos en solapes transversales con cúter o tijeras.

PT. I - La soldadura se realiza mediante aire caliente, con equipo manual o automático.

II - La temperatura de trabajo puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales. Realizar pruebas previamente al soldado de la lámina instalada.

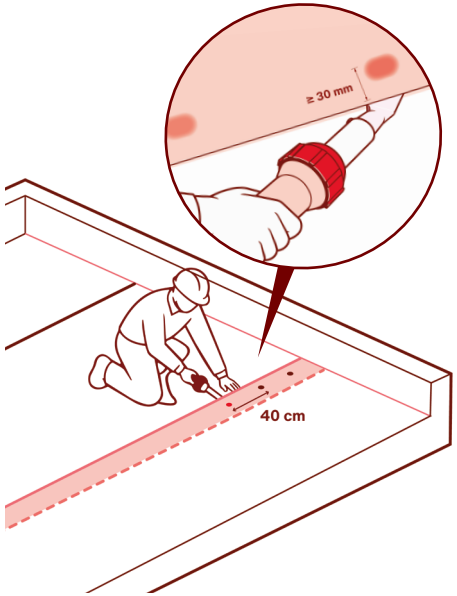
III - Es recomendable redondear los ángulos agudos en solapes transversales con cúter o tijeras.

IT. I - La soldadura se realiza mediante aire caliente, con equipo manual o automático.

II - La temperatura de trabajo puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales. Realizar pruebas previamente al soldado de la lámina instalada.

III - Es recomendable redondear los ángulos agudos en solapes transversales con cúter o tijeras.

8



ES. Soldar por puntos el solape entre la primera y segunda lámina, cada 40 cm. Puntear a la misma profundidad que el ancho de la boquilla, siendo como mínimo de 30 mm.

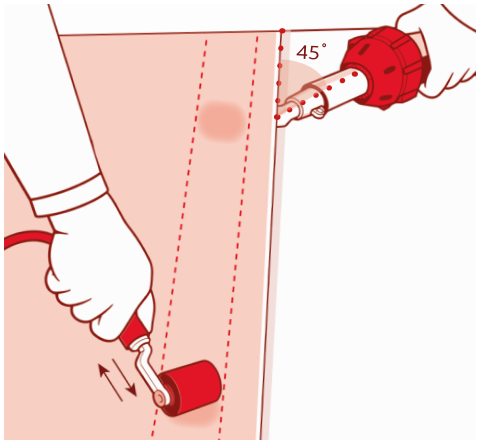
EN. Tack-weld the overlap between the first and second membrane every 40 cm. The tack weld should extend to a depth equal to the nozzle width, with a minimum of 30 mm.

FR. Effectuer des points de soudure sur le recouvrement entre le premier et le deuxième lé tous les 40 cm. La profondeur du pointage doit être égale à la largeur de la buse, avec un minimum de 30 mm.

PT. Efetuar pontos de soldadura na sobreposição entre a primeira e a segunda membrana, a cada 40 cm. A profundidade do ponteamento deve corresponder à largura do bocal, com um mínimo de 30 mm.

IT. Eseguire punti di saldatura sul sormonto tra la prima e la seconda membrana ogni 40 cm. La profondità della puntatura deve corrispondere alla larghezza dell'ugello, con un minimo di 30 mm.

9



ES. Presoldar la lámina insertando la boquilla entre las dos láminas, rotando 45° la boquilla. Aplicar calor en todo el ancho del solape y presionar con el rodillo sobre el área punteada, sin tocar el extremo de la lámina superior.

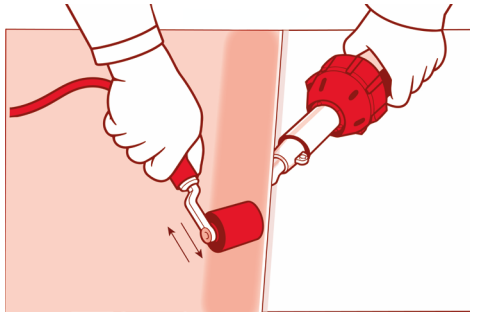
EN. Pre-weld the membrane by inserting the nozzle between the two membranes and rotating the nozzle 45°. Apply heat across the full width of the overlap and press with the roller over the tack-welded area, without touching the edge of the upper membrane.

FR. Présouder la membrane en insérant la buse entre les deux lés et en l'orientant à 45°. Appliquer la chaleur sur toute la largeur du recouvrement et presser au rouleau sur la zone pointée, sans toucher l'extrémité du lé supérieur.

PT. Pré-soldar a membrana introduzindo o bocal entre as duas membranas e rodando-o 45°. Aplicar calor em toda a largura da sobreposição e pressionar com o rolo sobre a área ponteada, sem tocar na extremidade da membrana superior.

IT. Presaldare la membrana inserendo l'ugello tra le due membrane e ruotandolo di 45°. Applicare calore su tutta la larghezza del sormonto e premere con il rullo sull'area puntata, senza toccare l'estremità della membrana superiore.

10



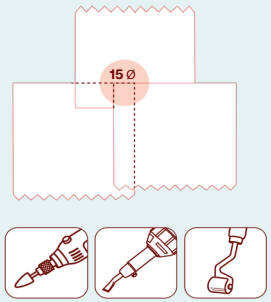
ES. Soldar la lámina aplicando calor de nuevo con todo el ancho de la boquilla. Presionar con el rodillo a una distancia de 1 cm de la boquilla.

EN. Weld the membrane by applying heat again across the full nozzle width. Press with the roller at a distance of 1 cm from the nozzle.

FR. Souder la membrane en appliquant de nouveau la chaleur sur toute la largeur de la buse. Presser au rouleau à une distance de 1 cm de la buse.

PT. Soldar a membrana aplicando novamente calor com toda a largura do bocal. Pressionar com o rolo a uma distância de 1 cm do bocal.

IT. Saldare la membrana applicando nuovamente calore con tutta la larghezza dell'ugello. Premere con il rullo a una distanza di 1 cm dall'ugello.



ES. En las uniones en T (tres láminas que coinciden en un mismo punto), se debe achaflanar los bordes de la lámina, repasar con aire caliente, presionar esta área y reforzar el encuentro con un parche soldado de Ø15cm que cubra la zona.

EN. At T-joints (where three membrane sheets meet at a single point), the membrane edges must be chamfered, reworked with hot air, pressed firmly, and the junction reinforced with a welded Ø15 cm patch covering the area.

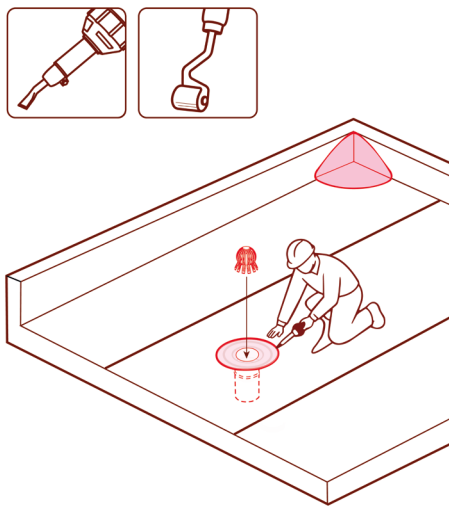
FR. Aux jonctions en T (lorsque trois membranes se rejoignent en un même point), les bords de la membrane doivent être chanfreinés, repris à l'air chaud, pressés fermement, puis la jonction doit être renforcée par une pièce soudée de Ø15 cm couvrant la zone.

PT. Nas uniões em T (quando três membranas coincidem num mesmo ponto), os bordos da membrana devem ser chanfrados, retrabalhados com ar quente, pressionados firmemente e a união reforçada com um remendo soldado de Ø15 cm que cubra a zona.

IT. Nelle giunzioni a T (quando tre membrane si incontrano nello stesso punto), i bordi della membrana devono essere smussati, ripassati con aria calda, pressati saldamente e la giunzione deve essere rinforzata con una toppa saldata di Ø15 cm che copra la zona.

» Refuerzo de puntos críticos Reinforcement of critical points Renforcement des points singuliers
» Reforço de pontos críticos Rinforzo dei punti critici

11



ES. Soldar los elementos de refuerzo W-S TOP PASSTUB, W-S TOP INT, W-S TOP EXT y el resto de accesorios W-S TOP necesarios según las características de la cubierta, garantizando en todo momento la continuidad de la impermeabilización.

EN. Weld the W-S TOP PASSTUB, W-S TOP INT, W-S TOP EXT reinforcement elements and any other W-S TOP accessories required according to the roof configuration, ensuring continuous waterproofing throughout.

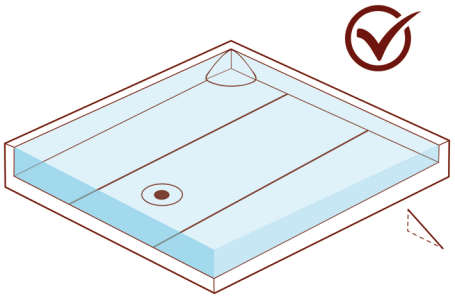
FR. Souder les éléments de renfort W-S TOP PASSTUB, W-S TOP INT, W-S TOP EXT ainsi que les autres accessoires W-S TOP nécessaires en fonction de la configuration de la toiture, afin de garantir la continuité de l'étanchéité.

PT. Soldar os elementos de reforço W-S TOP PASSTUB, W-S TOP INT, W-S TOP EXT e os restantes acessórios W-S TOP necessários de acordo com a configuração da cobertura, garantindo sempre a continuidade da impermeabilização.

IT. Saldare gli elementi di rinforzo W-S TOP PASSTUB, W-S TOP INT, W-S TOP EXT e gli altri accessori W-S TOP necessari in funzione della configurazione della copertura, garantendo sempre la continuità dell'impermeabilizzazione.

» Prueba de inundación Flood test Essai de mise en eau Ensaio de inundação Prova di allagamento

12



ES. Finalmente, realizar una prueba de inundación para comprobar la continuidad y correcta estanqueidad de la instalación.

EN. Finally, perform a flood test to verify the continuity and watertight integrity of the installation.

FR. Enfin, effectuer un test de mise en eau pour vérifier la continuité et la bonne étanchéité de l'installation.

PT. Por fim, realizar um ensaio de inundação para verificar a continuidade e a correta estanqueidade da instalação.

IT. Infine, eseguire una prova di allagamento per verificare la continuità e la corretta tenuta stagna dell'installazione.

Garantía
Warranty · Garantie
Garantia · Garanzia

ES. Estil GURU S.L.U. como empresa fabricante de sistemas para impermeabilización y aislamiento, y de sistemas de desagüe asociados a la impermeabilización, garantiza la calidad y prestaciones de sus productos.

Estil GURU, S.L.U. garantiza que sus productos cumplen las especificaciones técnicas y normativas de calidad que les son de aplicación. Que los productos están libres de defectos de fabricación y no fallarán en condiciones de uso normal durante el período de garantía aplicable indicado en este documento, con la condición de que los productos se instalen de conformidad con las hojas de datos técnicos y guías de instalación de producto emitidas por Estil GURU S.L.U. que están vigentes en el momento de la instalación, y con las regulaciones gubernamentales y de la industria.

Esta Garantía limitada está condicionada y se considerará nula y sin efecto y Estil GURU tendrá derecho a rechazar cualquier reclamación si los productos se han almacenado o instalado incorrectamente, o los productos están sujetos a uso anormal, falta de mantenimiento, o se han utilizado de una manera distinta a aquella para la que fueron diseñados.

Los productos y sistemas cuentan con certificado de garantía de fabricante por 10 años respaldada por póliza de seguro R.C.

EN. Estil GURU S.L.U., as a manufacturer of waterproofing and insulation systems, and associated drainage systems, guarantees the quality and performance of its products.

Estil GURU, S.L.U. guarantees that its products meet the technical specifications and quality standards applicable to them. That the products are free from manufacturing defects and will not fail under normal conditions of use during the applicable warranty period indicated in this document, provided that the products are installed in accordance with the technical data sheets and product installation guides issued by Estil GURU S.L.U. that are in force at the time of installation, and with governmental and industry regulations.

This Limited Warranty is conditioned and will be considered null and void, and Estil GURU will have the right to reject any claim if the products have been stored or installed incorrectly, or the products are subject to abnormal use, lack of maintenance, or have been used in a manner different from that for which they were designed.

The products and systems come with a manufacturer's warranty certificate for 10 years backed by an R.C. insurance policy.

FR. Estil GURU S.L.U., en tant qu'entreprise fabriquant des systèmes d'étanchéité et d'isolation, ainsi que des systèmes de drainage associés à l'étanchéité, garantit la qualité et les performances de ses produits.

Estil GURU, S.L.U. garantit que ses produits répondent aux spécifications techniques et aux normes de qualité qui leur sont applicables. Que les produits sont exempts de défauts de fabrication et ne présenteront pas de défaillance dans des conditions normales d'utilisation pendant la période de garantie applicable indiquée dans ce document, à condition que les produits soient installés conformément aux fiches techniques et aux guides d'installation des produits émis par Estil GURU S.L.U. qui sont en vigueur au moment de l'installation, et avec les réglementations gouvernementales et industrielles.

Cette garantie limitée est conditionnée et sera considérée comme nulle et non avenue, et Estil GURU aura le droit de rejeter toute réclamation si les produits ont été stockés ou installés de manière incorrecte, ou si les produits sont soumis à une utilisation anormale, à un manque de maintenance, ou s'ils ont été utilisés d'une manière différente de celle pour laquelle ils ont été conçus.

Les produits et systèmes sont accompagnés d'un certificat de garantie du fabricant de 10 ans, soutenu par une police d'assurance R.C.

PT. Estil GURU S.L.U., como empresa fabricante de sistemas de impermeabilização e isolamento, e de sistemas de drenagem associados à impermeabilização, garante a qualidade e o desempenho de seus produtos.

Estil GURU, S.L.U. garante que seus produtos atendem às especificações técnicas e normas de qualidade aplicáveis a eles. Que os produtos estão livres de defeitos de fabricação e não falharão em condições normais de uso durante o período de garantia aplicável indicado neste documento, desde que os produtos sejam instalados de acordo com as fichas técnicas e guias de instalação do produto emitidas pela Estil GURU S.L.U. que estão em vigor no momento da instalação, e com as regulamentações governamentais e da indústria.

Esta Garantia Limitada é condicionada e será considerada nula e sem efeito, e a Estil GURU terá o direito de rejeitar qualquer reclamação se os produtos tiverem sido armazenados ou instalados incorretamente, ou se os produtos estiverem sujeitos a uso anormal, falta de manutenção, ou se tiverem sido utilizados de maneira diferente daquela para a qual foram projetados.

Os produtos e sistemas são acompanhados de um certificado de garantia do fabricante por 10 anos, apoiado por uma apólice de seguro R.C.

IT. Estil GURU S.L.U., come azienda produttrice di sistemi per impermeabilizzazione e isolamento, e di sistemi di drenaggio associati all'impermeabilizzazione, garantisce la qualità e le prestazioni dei suoi prodotti.

Estil GURU, S.L.U. garantisce che i suoi prodotti rispettino le specifiche tecniche e le normative di qualità applicabili. Che i prodotti siano privi di difetti di fabbricazione e non falliranno in condizioni normali di utilizzo durante il periodo di garanzia applicabile indicato in questo documento, a condizione che i prodotti siano installati in conformità con le schede tecniche e le guide di installazione del prodotto emesse da Estil GURU S.L.U. che sono in vigore al momento dell'installazione, e con le normative governative e del settore.

Questa Garanzia Limitata è condizionata e sarà considerata nulla e senza effetto, e Estil GURU avrà il diritto di respingere qualsiasi reclamo se i prodotti sono stati immagazzinati o installati in modo non corretto, o se i prodotti sono soggetti a un uso anomalo, mancanza di manutenzione, o sono stati utilizzati in modo diverso da quello per cui sono stati progettati.

I prodotti e i sistemi sono forniti con certificato di garanzia del produttore per 10 anni, garantiti da una polizza assicurativa R.C.

ES. Los documentos acreditativos, declaraciones y certificaciones están disponibles en la sección de descargas de la página web **www.estilguru.com** y pueden solicitarse por correo electrónico a nuestro servicio de atención al cliente en la dirección **atencionalcliente@estilguru.com**

EN. Supporting documents, declarations and certifications are available in the download section of the website **www.estilGURU.com** and can also be requested via email from our customer service department at **atencionalcliente@estilguru.com**

FR. Les documents de support, déclarations et certifications sont disponibles dans la section de téléchargement du site web **www.estilguru.com** et peuvent être demandés par e-mail auprès de notre service client à l'adresse **atencionalcliente@estilguru.com**

PT. Os documentos de suporte, declarações e certificações estão disponíveis na seção de download do site **www.estilguru.com** e podem ser solicitados por e-mail através do nosso serviço de atendimento ao cliente em **atencionalcliente@estilguru.com**

IT. Documenti di supporto, dichiarazioni di prestazione e certificazioni sono disponibili nella sezione download del sito web **www.estilguru.com** e possono essere richiesti via email al nostro servizio clienti all'indirizzo **atencionalcliente@estilguru.com**

GURU Headquarters

C/ de l´Ordim, 10 Ontinyent, Valencia
T (+34) 96 291 45 11

info@estilguru.com

GURU Oficinas

C/ dels Telers, 22 Ontinyent, Valencia
T (+34) 96 291 45 11

info@estilguru.com