

Thermo Seal

Lámina termosoldante

Descripción

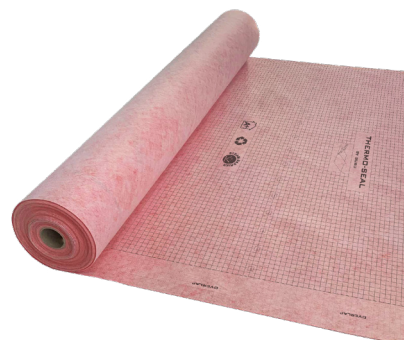
Thermo Seal es una lámina geotextil impermeable y termosoldable que permite soldar las juntas con calor gracias a su núcleo con alto contenido plástico, garantizando una impermeabilización continua y sin interrupciones. Está compuesta por varias capas: una lámina impermeable reforzada con una película plástica de alta resistencia (PP), recubierta en ambas caras con tejido no tejido de poliéster y polipropileno, lo que proporciona gran durabilidad y versatilidad.

Características

Impermeable
Solapes sellados por termosoldadura
Reforzada con una capa de alta resistencia

Datos técnicos

Peso/m² (gr): 340
Espesor (mm): 0,65
Superficie (m): 1 x 30, 2 x 20 y 1,5 x 20



Fabricante

Estil Guru S.L.U

P.I. El Pla C/ Telers, 22 - Apdo. 584, 46870, Ontinyent,
Valencia, ESPAÑA | www.estilguru.com | guru@estilguru.com
Tel. 0034 96 291 45 11 | Fax. 0034 96 236 90 10

Producto

Ref.	Descripción	Medidas (m)	Peso (kg)
IR54000	Thermo Seal	1 x 30	11,3
IR53000	Thermo Seal	2 x 20	15
IR52000	Thermo Seal	1,5 x 20	11,3

Thermo Seal

Lámina termosoldante

Tabla de ensayos

Características esenciales de conformidad con Anexo ZA de la norma:

Características	Método	Unidad	Tolerancia	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928	-	-	Pasa
Reacción al fuego	EN 13501-5	Clase	-	E

Propiedades de tracción:

Resistencia a la tracción: L // T ^{*1}	EN 12311-2 (A)	N/50 mm	-	≥200 // ≥200
Alargamiento: L // T	-	%	-	≥50 // ≥80
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (B)	Kg	-	≥20
Resistencia al impacto	EN 12691 (B)	mm	-	≥500

Resistencia de los solapes:

Resistencia al pelado	EN 12316-2	N/50 mm	-	PND
Resistencia al cizallamiento	EN 12317-2	N/50 mm	-	PND
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	-	-20
Exposición UV + temperatura + agua	EN 1297	clase	-	PND

*1 Sentido : L - longitudinal // T - transversal

Información normativa adicional

Defectos visibles	EN 1850	-	-	Pasa
Largo	EN 1848-2	m	+5%	20 / 30
Ancho		m	-0,5% // +1%	1 / 1,5 / 2
Masa por unidad de superficie	EN 1849-2	g/m ²	-10 // +10	340
Espesor		mm	-0,03 // +0,06	0,65
Rectitud	EN 1848-2	mm	-	≤10
Planeidad		mm	-	≤10
Estabilidad dimensional	EN 1107-2	%	-	≤2
Propiedades de transmisión del vapor de agua:				
Factor de resistencia a humedad (μ)	EN 1931 (B)	-	-30% // +30%	8.039
Difusión del vapor (valor sd)	EN 1931 (B)	m	-30% // +30%	3,2
Resistencia a la difusión del vapor (Z)	-	MN·s/g	-	16

Barrera contra el vapor de conformidad con la exigencia del C T E - DB HS 1 (Z > 10 MN·s/g)

Thermo Seal

Lámina termosoldante

Otras características

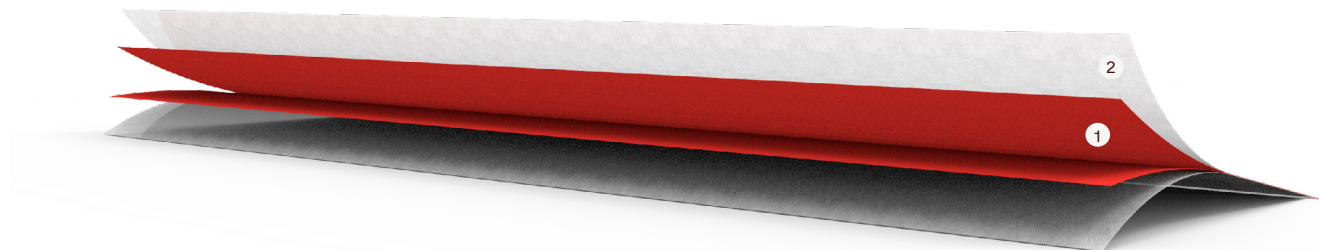
Características	Método	Unidad	Tolerancia	Valor
Resistencia a la penetración de raíces	UNE-CEN/TS 14416	-	-	Pasa
Resistencia al desgarro: L // T	EN 12310-2	Clase	-	E
Emisiones al aire interior: etiqueta Clase A+ de conformidad con la reglamentación francesa (Arrêté du 19 avril 2011)				
Emisiones COV Totales	EN ISO 16000-3 EN ISO 16000-6	N/50 mm	-	≥200 // ≥200
Temperaturas de uso	-	%	-	≥50// ≥80
Adherencia del cemento cola C2 a lámina tras 28 días (14 días en condiciones de laboratorio + 14 días a 70º)				
Tracción	EN 1348	N/mm ²	-	≥0,7
Cizallamiento	EN 1324	N/mm ²	-	≥1
Resistencia al agua del solape por soldadura.	-	-	-	Estanco
Puenteo de fisuras	ANSI A118.12	mm	-	≤ 3

Este producto no contiene sustancias peligrosas.

Composición

Estructura multicapa formada por: no-tejido / doble lámina film / no-tejido

Composición del film interior *1	PP 100 %
Composición del no-tejido exterior *2	50% Poliéster / 50% Polipropileno



Thermo Seal

Lámina termosoldante

Notas y observaciones

Temperatura de termosellado: 270 – 320 °C*

* El rango indicado corresponde a ensayos realizados en condiciones controladas. Se recomienda realizar pruebas previas antes de la soldadura definitiva, ya que la temperatura óptima puede variar en función del equipo y las condiciones ambientales.

Controles realizados durante la producción y/o al producto acabado

Sistema de verificación de conformidad 2+ según REGLAMENTO (UE) N° 305/2011.

Verificación en cada lote de producción:

- Masa por unidad de superficie, longitud y anchura.
- Defectos visibles.
- Resistencia a la penetración del agua.
- Propiedades de tracción: rotura, alargamiento y resistencia al desgarro.
- Adherencia del geotextil.

Información relativa al uso, manipulación y transporte

Durante su transporte, almacenamiento e instalación se debe manejar cuidadosamente y evitar la exposición al contacto con elementos agudos o con filo que puedan provocar perforaciones, cortes o desgarros.

Es necesario proteger la lámina impermeabilizante THERMO SEAL de la exposición a los rayos UVA. Hay que asegurar la correcta instalación bajo revestimiento cuando se instale en exteriores.

Antes de comenzar la instalación de THERMO SEAL se debe comprobar que el soporte reúne las condiciones necesarias. La superficie debe estar seca, firme, lisa, limpia y con la pendiente adecuada.

Es necesario proteger la lámina para cualquier circulación sobre la misma hasta la colocación de la protección definitiva.

PARA PEGAR THERMO SEAL AL SOPORTE: En soportes tradicionales de obra, utilizar cemento cola tipo C2. Para yeso, antigua cerámica y otros, verificar que el adhesivo elegido es adecuado al soporte. Aplicar siguiendo las instrucciones del fabricante.

PARA PEGAR LOS REVESTIMIENTOS A THERMO SEAL: Para pavimentos cerámicos o similares utilizar cemento cola tipo C2. Para madera, textiles y otros, utilizar un adhesivo adecuado al revestimiento y apto para humedad. Aplicar siguiendo las instrucciones del fabricante. Encontrará información más amplia y detallada en la GUÍA DE INSTALACIÓN EN CUBIERTAS.

PARA PEGAR LAS UNIONES POR SOLAPE: THERMO SEAL admite la realización de las uniones mediante soldadura por aire caliente. Realizar las pruebas necesarias para ajustar las condiciones según el equipo que se utilice. También es posible realizar los solapes con cemento polímero EASEAL o sellador adhesivo tipo W-S MASTIC.

Los datos indicados son de carácter informativo y pueden ser modificados sin previo aviso. Se deben realizar los ensayos que se consideren oportunos a fin de constatar la adecuación del producto al uso al que se pretende destinarlo cuando este difiera de lo expuesto.

