

Super Kit

Sistema completo con pendientes prefabricadas

Descripción

Superkit es un sistema de ducha que incluye los componentes necesarios para la realización de platos de ducha de obra. Su elemento principal es un plato de ducha con una pendiente prefabricada del 2% que además es recortable lo que permite adaptarlo a cualquier espacio.

Características

Plato de ducha y sistema de drenaje
Fácil instalación
Medida adaptable: fácil de cortar con cúter
Sistema de drenaje de última generación

Datos técnicos

Plato de ducha preinclinado 2%
Alto caudal de evacuación: hasta 32 L/min
Poliuretano de alta densidad muy resistente

Fabricante

Estil Guru S.L.U

P.I. El Pla C/ Telers, 22 - Apdo. 584, 46870, Ontinyent,
Valencia, ESPAÑA | www.estilguru.com | guru@estilguru.com
Tel. 0034 96 291 45 11 | Fax. 0034 96 236 90 10

Referencias

Ref.	Descripción	Acabado rejilla	Medida rejilla
IS00001	Super Kit	REVOLUX CAVITY CHROME	100 cm
IS45001	Super Kit	INTEGRA	70 cm
IS45002	Super Kit	INTEGRA	80 cm
IS45003	Super Kit	INTEGRA	90 cm

Super Kit

Sistema completo con pendientes prefabricadas

Tabla de ensayos

SUMIDERO TRYPHON

Características	Método	Exigencia	Unidad	Valor
	EN 1253-1	EN 1253-1		
Caudal de evacuación	Artículo 5.9.1	Artículo 4.8 **1	l/s	> 0,5
Altura del retén de agua	Artículo 5.3.1	Artículo 4.2.2	mm	50
Resistencia del retén de agua a la presión	Artículo 5.3.2	Artículo 4.1.6	Pa	> 400
Capacidad de autolimpieza	Artículo 5.4.2	Artículo 4.2.2	-	Pasa
Prevención de atascos	Artículo 5.4.3	Artículo 4.2.3	-	Pasa
Comportamiento térmico	Artículo 5.5	Artículo 4.5	-	Clase A
Estanquidad al agua	Artículo 5.8.2	Artículo 4.6.2	-	Pasa
Estanquidad al agua de las extensiones	Artículo 5.8.2	Artículo 4.6.3	-	Pasa
Estanquidad a los olores	Artículo 5.8.1	Artículo 4.6.1	-	Pasa
Estanquidad del sumidero usado con lámina de impermeabilización	Artículo 5.8.3	Artículo 4.7.3.4	-	Pasa
Resistencia mecánica de la conexión brida / lámina impermeable montada en fabrica	Artículo 5.7.3	Artículo 4.7.3.4	N	> 100 N
Resistencia a la carga	Artículo 5.6	Artículo 4.7.1	-	Clase K3
Aberturas en las rejillas (dimensiones)	Artículo 5.1	Artículo 4.1.3	mm	< 8 mm
Aspecto	-	Artículo 4.1.2	-	Pasa
Materiales	-	Artículo 4.4	-	Pasa

SIFÓN SECO

Características	Método	Exigencia	Unidad	Valor
	EN 1253-7	EN 1253-7		
Caudal de evacuación	Artículo 4.11.2	Artículo 4.11.1	l/s	> 0,8
Resistencia de cierre	Artículo 4.4.2	Artículo 4.4.1	-	Pasa
Prevención de atascos	Artículo 4.5.1.3	Artículo 4.5.1.2	-	Pasa
Comportamiento térmico	Artículo 4.8.3	Artículo 4.8.2	-	Clase A
Estanquidad al agua	Artículo 4.9.2.2	Artículo 4.9.2.1	-	Pasa
Estanquidad a los olores	Artículo 4.9.1.2	Artículo 4.9.1.1	-	Pasa

Super Kit

Sistema completo con pendientes prefabricadas

Plato de ducha

Características	Método	Tolerancia	Unidad	Valor
Módulo de compresión	ASTM D1621	-	psi	3,741
Resistencia a la compresión	ASTM D1621	-	psi	197.12
Densidad	ASTM D1623	-	lb/ft3	8.87
Módulo de flexión	ASTM D790	-	psi	10,079
Resistencia a la flexión	ASTM D790	-	psi	367.3
Módulo de corte	ASTM D273	-	psi	4,313.6
Resistencia al corte	ASTM D1623	-	psi	106.65
Resistencia a la tracción	ASTM D1623	-	psi	194.82

Water - Stop

Características esenciales de conformidad con Anexo ZA de la norma:

Características	Método	Unidad	Tolerancia	Valor
Estanquidad al agua	EN 1928	-	-	Pasa
Reacción al fuego	EN 13501-5	Clase	-	E
Propiedades de tracción:				
Resistencia a la tracción: L // T *1	EN 12311-2 (A)	N/50 mm	-	≥200 // ≥200
Alargamiento: L // T		%	-	≥50// ≥80
Resistencia a una carga estática	EN 12730 (B)	Kg	-	≥20
Resistencia al impacto	EN 12691 (A)	mm	-	≥200
Resistencia de los solapes:				
Resistencia al pelado	EN 12316-2	N/50 mm	-	PND
Resistencia al cizallamiento	EN 12317-2	N/50 mm	-	PND
Plegabilidad a baja temperatura	EN 495-5	°C	-	-20
Exposición UV + temperatura + agua	EN 1297	Clase	-	PND

*1 Sentido de ensayo: L - longitudinal // T - transversal

Super Kit Sistema completo con pendientes prefabricadas

Planos técnicos (Medidas en mm)

